

Profilo aziendale

La **ItN Nanovation AG** è una delle imprese internazionali più importanti nel settore della nanotecnologia. Sviluppa prodotti di ceramica innovativi, quali sistemi di filtraggio e rivestimenti, per acquirenti all'ingrosso del settore industriale. La polvere necessaria su scala nanodimensionale viene preparata dalla società stessa.



La ItN Nanovation è stata fondata nel 2000 e offre attualmente lavoro a più di 60 persone. Il successo dell'impresa si basa su un ricco portfolio di brevetti, combinato con un ampio know-how su sviluppo e applicazioni.

Prodotti e processi di produzione

I **prodotti per il filtraggio** di ItN Nanovation possono trovare impiego nella produzione di acqua sanitaria, nella depurazione delle acque di rifiuto, come filtri per l'industria delle bevande e per la separazione di olio e acqua. I rivestimenti di ceramica nanotecnologici vengono utilizzati come strati protettivi e catalitici in un ampio spettro di applicazioni di diversi rami dell'industria, dai forni di cottura, alle fonderie di alluminio, per finire con le centrali termoelettriche a carbone.

Abbiamo il know-how, per impedire che durante la produzione di nanoparticelle si creino "agglomerazioni", che potrebbero provocare la perdita delle speciali proprietà delle particelle. Potendo intervenire sulla grandezza delle nanoparticelle, ci è possibile dotarle delle proprietà desiderate.

Nel settore dei **"filtri e sistemi di filtraggio ceramici"** ItN Nanovation produce i filtri ceramici cilindrici "Nanopore[®]" usando le nanoparticelle e i sistemi di filtraggio "CFM Systems[®]" composti da diversi moduli filtro.



Il settore dei **rivestimenti ceramici Nanocomp[®]** comprende le categorie di prodotti "Metcast" e "Powerplant". Questi prodotti permettono di ottimizzare i processi in ambito industriale.

I prodotti della **serie MetCast** trovano impiego come rivestimento semipermanente nelle fonderie in conchiglia (leghe di Al e CU, nonché ottone) e come protezione permanente per colate in staffa nelle fonderie di metalli non ferrosi. Questo rivestimento offre alle superfici (forme) di minerali e metalli una protezione duratura e conferisce loro buone proprietà di sfonatura quando vengono a contatto con i metalli liquidi. A causa della sollecitazione termica e chimica esercitata in questi casi, attualmente si utilizzano per lo più prodotti monouso. L'innovativo prodotto Nanocomp MetCast convince per la sua lunga durata come rivestimento

semipermanente nelle fonderie di ferro e leghe e si distingue per un grado estremamente basso di consumo, accoppiato ad una maggiore stabilità di processo.

I prodotti della **serie Powerplant** vengono impiegati come rivestimenti ceramici antiaderenti ("non-stick") per processi industriali, al fine di evitare sedimentazioni e per facilitare il processo di pulizia in centrali termoelettriche a combustibile fossile, a rifiuti o biomassa, sistemi di colata elettronici, silos per materiali solidi. Essi impediscono fenomeni di sedimentazione e adesione in sistemi di condotte di fluidi, cosicché è possibile raddoppiare i tempi intercorrenti tra gli interventi di manutenzione e tra i cicli di pulizia, moltiplicando invece la resa. L'aumento del grado di utilizzo degli impianti che ne deriva riduce quindi i costi di esercizio. Particolarmente in impianti che generano calore con conduzione e filtraggio dei gas combusti annessi, come ad es. nelle centrali elettriche, si utilizzano rivestimenti antiaderenti resistenti alle alte temperature. I rivestimenti nanoceramici di ItN Nanovation sono ai primi posti. Vengono applicati in stato di sospensione e sinterizzano grazie al calore di processo. La nanoceramica applicabile sul posto blocca l'adesione di polveri, ceneri e scorie. Questo effetto può essere ottenuto anche a basse temperature in filtri e silos oppure con sistemi di condotte d'acqua in tubi e pompe. I campi di applicazione dei prodotti Powerplant si estendono quindi dalle camere di combustione attraverso i condotti dei gas di scarico, i sistemi di filtraggio e i silos fino alla protezione di pompe e tubature dell'acqua



Lo stabilimento di produzione dell'impresa è uno degli impianti di produzione di ceramica tecnologica su scala industriale più moderni del mondo. L'alto grado di automazione della produzione assicura una qualità costantemente alta a prezzi competitivi.

Rispetto alle membrane polimeriche finora utilizzate come materiale per i filtri, la ceramica offre notevoli vantaggi. L'alto grado di resistenza a sollecitazioni termiche, chimiche e meccaniche apre nuove possibilità di impiego.

Prodotti per il mercato italiano

- Filtri e sistemi di filtraggio ceramici per il trattamento delle acque di scarico e di processo
- Distaccanti ceramici per forme permanenti e semipermanenti **"Nanocomp MetCast"**
- Rivestimenti ceramici antiaderenti **"Nanocomp Powerplant"**

Referenze

- Filtri ceramici:
impianti per l'acqua di scarico su 3 navi
diversi impianti di depurazione in Germania, USA, Canada, Malta, Dubai
- Distaccanti ceramici per forme permanenti e semipermanenti **"Nanocomp MetCast"**:
Fonderia: Ottone: Grohe AG, Kohler Mira Ltd.,
Alluminio: Mercedes Benz, Stihl, Cevher, Borbet, Mangels
Fonderia di metalli non ferrosi:
Hydro, Alcan, Oetinger, Slovalco, Nordural, Amag, Bruch, Konzelmann, BHP Billiton, Konzelmann
- Rivestimenti ceramici antiaderenti **"Nanocomp Powerplant"**:
RWE, Mibrag, Ems-Chemie, ditta Sulzer
Centrali elettriche alimentate da rifiuti:
SITA AG, Weißenhorn, Cottbus

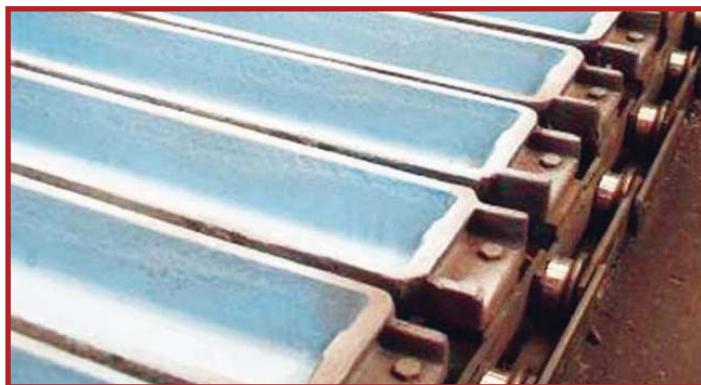
Target Clienti

- Gruppi target filtri ceramici:
Costruttori di impianti per il trattamento delle acque di processo e il trattamento delle acque di scarico industriali e comunali;
Comuni e associazioni comunali
(reparto Ambiente e acque di scarico)

- Gruppo target per rivestimenti ceramici per forme permanenti e semipermanenti

"Nanocomp MetCast":

- Fonderie in conchiglia (leghe di Al e Cu, nonché ottone e altri metalli non ferrosi)



- Fonderie di metalli non ferrosi (stabilimenti metallurgici primari/secondari)
- Fabbricanti di impianti per fonderia in questi settori

La rappresentanza esclusiva dei prodotti Nanocomp MetCast sul mercato italiano è affidata ad un partner di distribuzione italiano (A. Cesana S.P.A. con sede a Pero (MI)).

"Nanocomp Powerplant":

Centrali termoelettriche e di riscaldamento a rifiuti, centrali elettriche a combustibile fossile, centrali termoelettriche e di riscaldamento a biomassa, sistemi di colata filtri elettronici, sistemi di colata, silos per materiali solidi (produttori e gestori), esercenti di ventilatori, pompe dell'acqua, condotte dell'acqua



Attività estera

- **Filtri ceramici:**
Europa, Nord America, Medio Oriente, India, Cina, Oceania

Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo:
80%



ItN Nanovation AG

- **Rivestimenti ceramici "Nanocomp MetCast" e "Nanocomp Powerplant":**
Europa, Scandinavia, Africa, Sud America, Cina, Indonesia, Australia

Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo:
40%

Partner ideale per il mercato italiano

- **Filtri ceramici:**
costruttori di impianti come utilizzatori finali (vedi gruppo target)
- **Rivestimenti ceramici "Nanocomp MetCast":**
 - Fonderie in conchiglia
 - Fonderie di metalli non ferrosi
 - Fabbricanti di impianti per fonderie in questi settori
 - Importatori
- **Rivestimenti ceramici "Nanocomp Powerplant":**
 - Centrali elettriche a combustibile fossile
 - Filtri elettronici, sistemi di colata, silos per materiali solidi, ventilatori, pompe dell'acqua, condotte dell'acqua
 - Fabbricanti/Commercianti di questi prodotti

Fatturato

6 milioni di €

Dipendenti

62

Altre lingue parlate in azienda

Inglese e francese

ItN Nanovation AG

Untertürkheimer Straße 25
66117 Saarbrücken
Germania

www.itn-nanovation.com

1. Persona di riferimento (filtri ceramici):
Dr. Rainer Siegmeier

Fax: 0049 (0)681 – 5001 499
Cellulare: 0049 160 – 7150332
E-mail: rainer.siegmeier@itn-nanovation.com

2. Persona di riferimento (rivestimenti ceramici):
Sig. Jörg Vossen

Telefono: 0049 (0)681 – 5001 497
Fax: 0049 (0)681 – 5001 599
Cellulare: 0049 172 – 68 59912
E-mail: joerg.vossen@itn-nanovation.com

3. Agente commerciale (filtri ceramici):
Sig. Andrea Capitanio

Cellulare: 0039 347 – 656 3073
Fax: 0039 02 – 9544 1519
E-Mail: andrea.capitanio@itn-nanovation.com

4. partner esclusivo per l'Italia per i prodotti Nanocomp MetCast:

CESANA S.P.A.
Alberto Cesana
via Turati, 23
20016 Pero (MI)
Telefono: 0039 02 3534941
Fax: 0039 02 3390714
www.acesana.com
info@acesana.com



Via G. Scalia, 4 - I 00136 Roma
Tel. +39 06 39031190
Fax +39 06 39031161
info@sbs-business.com
www.sbs-business.com



scaricate i profili degli altri
partecipanti al progetto su